

Automobilcluster ERFA- Runden

Themenschwerpunkt: Leichtbau ...



Bild: BMW Mega City Vehicle aus CFK

- mit konsequentem Leichtbau lassen sich im Automobilbau Gewichtseinsparungen gegenüber herkömmlichen Bauweisen von über 50 Prozent erreichen
- wird das Fahrzeuggewicht um 100 kg verringert, sinkt der Kraftstoffverbrauch um 0,2 – 0,3 Liter pro 100 km
- effizienter Leichtbau bedeutet, den richtigen Werkstoff an der richtigen Stelle einzusetzen

Die Automobilindustrie setzt daher verstärkt auf den Leichtbau als Zukunftstechnologie

Herausforderung

Durch die neuen Materialien wie Magnesium oder CFK und dem sich ergebenden Multimaterialmix ergeben sich völlig neue Herausforderungen in Berechnung, Konstruktion, Verbindungstechnik und Produktion. Um die bestehenden Erfahrungen auszutauschen und gemeinsam Erkenntnisse zu gewinnen, setzt der Automobil-Cluster auf organisierte und themenspezifische Austauschrunden.

Ziele der ERFA-Runden

Ziel ist die Installation einer Arbeitsgruppe, in der die Mitglieder durch regelmäßige, verbindliche Treffen in den Unternehmen den gegenseitigen Informations- und Know-how-Austausch nutzen. Durch die gegenseitige Unterstützung soll für jede Firma ein Mehrwert entstehen. Die erste Leichtbau-Arbeitsgruppe wurde 2010 gestartet.

Ablauf & Organisation

Der AC übernimmt bei den Meetings die Rolle des Organisators und Treibers, neben der Organisation und Koordination der Termine mit den Mitgliedern übernimmt der AC die Moderation der einzelnen Treffen, sowie die gesamte Dokumentation und Erstellung der Protokolle. Die Teilnehmer der ERFA Runde bringen aktiv Inhalte bei den Terminen ein. Der Ablauf und die Inhalte der Treffen werden von den Mitgliedern selbst bestimmt.



Bild: Leichtbau eines Spinnennetzes



Ihr Ansprechpartner im Automobil-Cluster

Martin Graml
Hafenstraße 47 – 51, 4020 Linz
Telefon +43 732 79810 5083
martin.graml@clusterland.at



Bild: Materialmix des Volkswagen L1



Themen:

- Leichtbau in der Konstruktion
- Materialverbund und Materialmix
- Verbindungstechnik und neue Fügeverfahren
- CFK-Bauteile und Erfahrungen
- Simulation von Bauteilen und Verbindungen